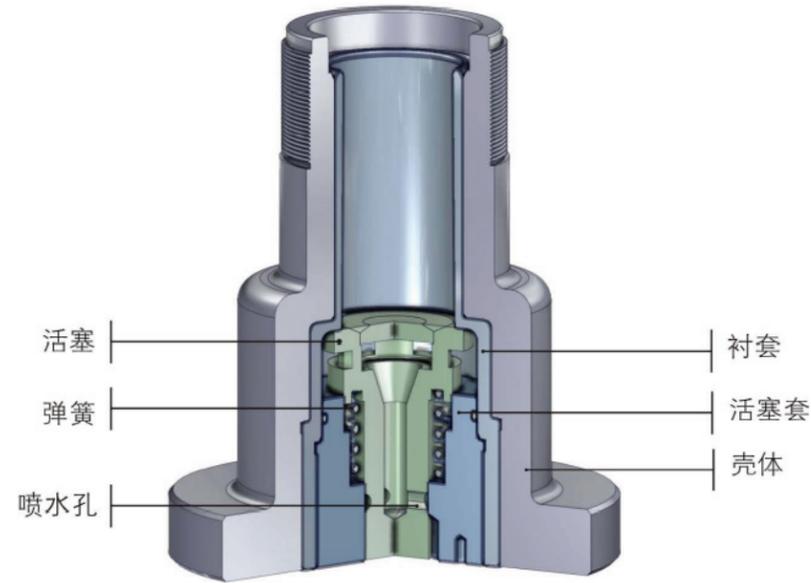


防堵解堵喷冲阀

通常海上石油平台根据施工需要随时更换施工位置，由于石油平台的桩靴长时间沉陷在海床内，与淤泥固化在一起，现有的处理方法是清淤船对桩靴进行清淤，如仍不能使其松动，就采用潜水员水下切割，施工难度大，成本高。这些传统的施工方式不仅浪费大量的人力、物力，而且严重影响石油平台的安全作业。基于此，我公司自主研发了一种专用于石油平台桩靴清淤的装置—防堵解堵喷冲阀，其优点是：投资少、易操作、起桩快；而且石油平台在新址下装时，加快桩靴的下沉速度，提高了桩靴的稳固性；总体上提高了石油平台的迁移施工效率。

结构特征

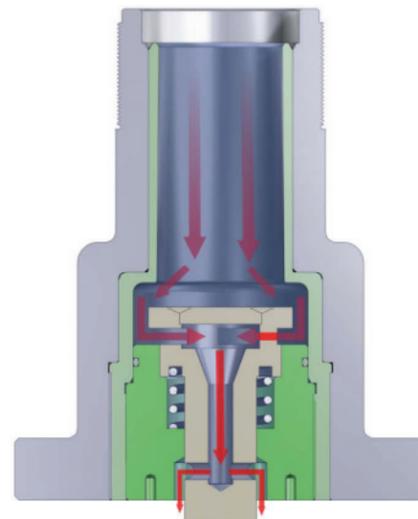


主要参数

公称通径	DN50~DN100
工作压力	0.1MPa~20MPa
连接方式	焊接、螺纹
适用介质	海水、淡水

工作原理

当高压水通过喷冲器螺纹接口进入壳体上部，水压推动复合活塞下移，高压水通过分水室进入复合活塞上部的进水孔，在复合活塞下移的同时，下端的喷水口伸出活塞下端，喷水孔随机打开向四周喷射，当水压减小到小于弹簧压力时，复合活塞上移，喷水口缩进活塞套内将喷水孔封闭，防止泥沙进入阀体，实现防堵功能。



工作状态示意图

浙江伯特利科技股份有限公司 ZHEJIANG BOTELI TECHNOLOGY CO., LTD.

总部地址：温州三桥工业区伯特利工业园
 销售热线：0086-577-67376688 67315777
 销售传真：0086-577-67376678 67376667
 技术热线：0086-577-67376699
 Http://www.boteli.com
 Email: cnbtl@vip.163.com



船用双控止回舱底阀

船用双控止回舱底阀是我公司自主研发的专用于海上移动平台装置的压载水舱使用的安全排放阀，采用了新型密封材料，提高了阀门密封件寿命；通过独特的阀门内部联动不互锁结构，实现了全排放和防回流的功能，且具有故障下仍可安全可靠密封等优点，解决了海洋移动平台舱底阀存在的一系列缺陷，达到了世界领先水平。与国外的舱底阀相比，它安装方便、密封可靠、维修方便、使用更安全可靠。适用于高盐雾、高霉菌的海洋环境。

技术特点

- 1、阀门完全与外界海水、钻井泥浆以及水汽等隔绝，无侵蚀故障；
- 2、具有不互锁的联动双控密封结构，密封安全可靠；
- 3、具有全排放功能。阀门关闭时，阀腔内无积水和泥浆，避免海洋贝类生物吸附产生故障；
- 4、具有自动止回防回流功能，避免海水倒灌入舱；
- 5、采用新型密封材料，使用寿命长。

执行标准和规范

- GB/T600 《船舶管路阀门通用技术条件》
- CB/T3927 《船用铸造阀门壁厚》
- ABS 《建造与入级规范》
- DNV 《船舶入级规范》
- CCS 《钢质海船入级规范》
- 《海上移动平台入级规范》

主要参数

公称通径	DN50~DN500
公称压力	0.6MPa~1.6MPa
连接方式	法兰
适用介质	海水、淡水、钻井泥浆
适用温度	-25~200℃
阀体	316L、双相不锈钢
阀瓣	316L、双相不锈钢
密封座	PTFE、橡胶
阀杆	316L、双相不锈钢



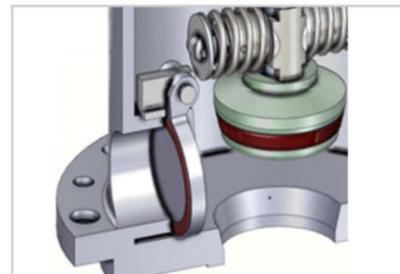
船用双控止回舱底阀

技术安全性:

一、杜绝了外因故障卡阻的隐患。阀腔外部的阀杆置于虹吸式启闭器与阀盖总成构成的密闭阀杆行腔内，与外界海水、泥浆等完全隔离，避免了由于海洋微生物侵蚀和海洋贝类生物吸附积聚产生故障，造成阀门启闭卡阻，甚至无法启闭。

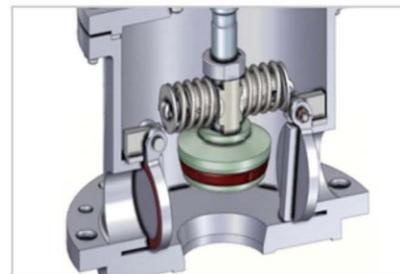


二、独特的不互锁内部联动密封机构。当锥形阀瓣受联动结构控制提升开启时，侧向阀板不受联动机构控制而单独悬挂，始终在自身重力下自然闭合，当海水从底阀口倒灌进入阀腔时，由于阀板的单向性，水压会将阀板压紧密封；而当锥形阀瓣关闭时，其对侧向阀板提供辅助密封力，实现联动功能。

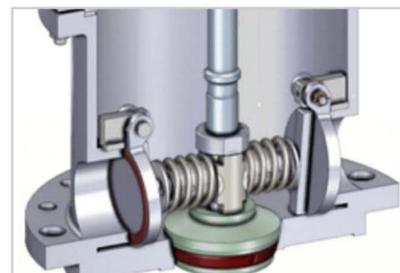


三、全面实现了故障状态下仍具备可靠地安全性:

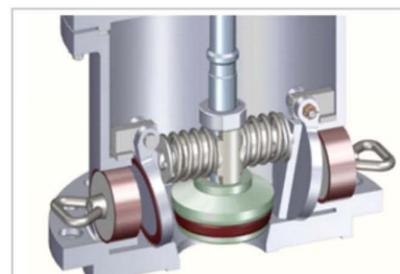
1、当驱动机构意外脱节断开失控无法关闭阀门时，或阀门不应该打开而人为误打开阀门时，或阀门遭遇海事意外阀底被破坏，或底出水口与底阀瓣之间有异物不能关闭时，侧旋封板在自身垂重力下关闭，并在反灌进入阀腔的水体压力下加强密封，从而阻断海水继续反灌涌入舱内，避免移动平台失衡进而倾覆的严重后果。



2、当侧旋封板与侧进水口间有异物支撑卡阻时，可伸缩弹性侧封顶压总成在侧旋封板反向顶力的作用下收缩，滚轮仍可继续沿背光滑触面下行，带动锥型底阀塞关闭底出水口，阻断海水倒灌入舱。

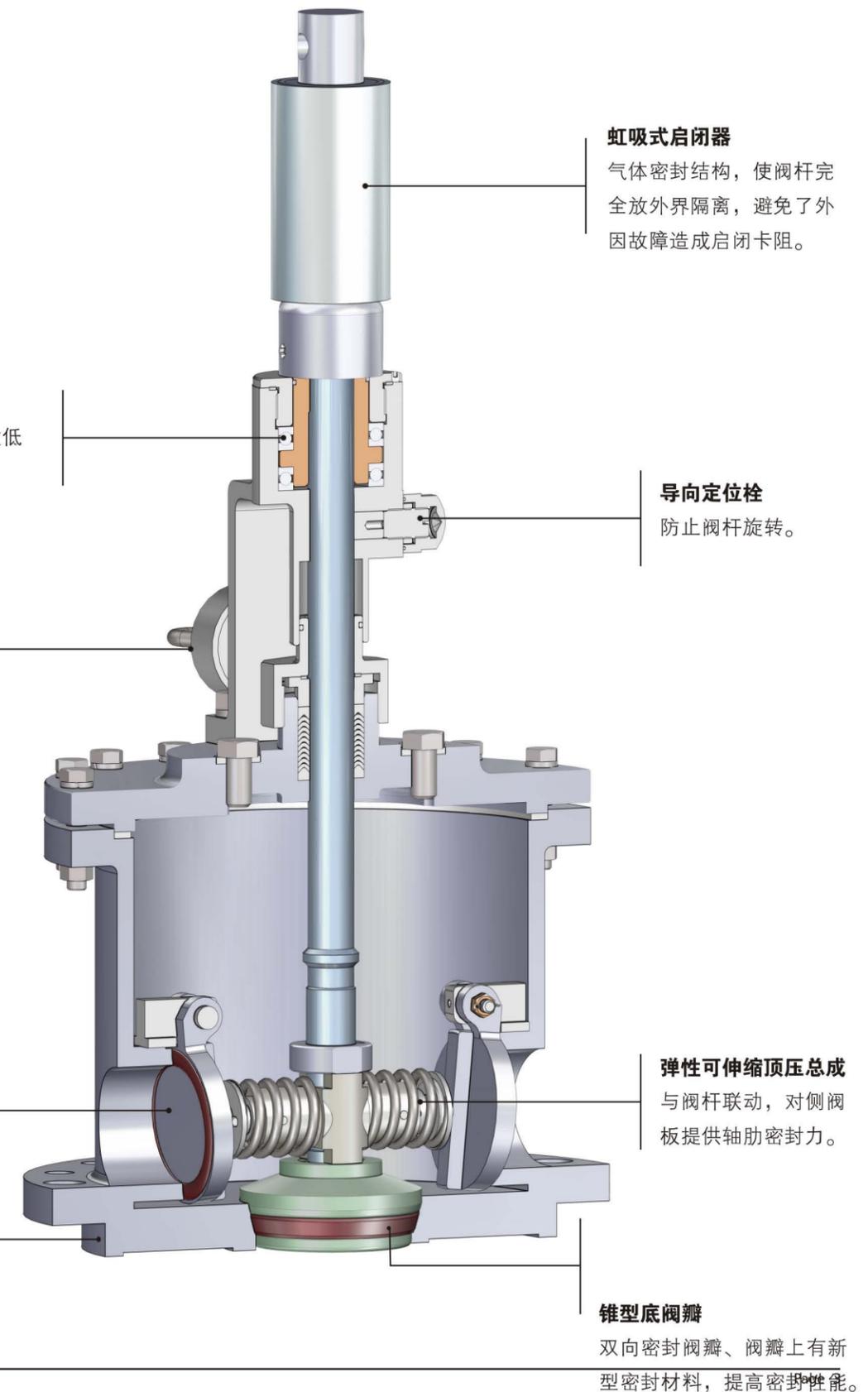


3、当侧进水口和底口后同时意外被异物支撑卡阻不能关闭时，可迅速将应急封塞从外部置入侧进水口并旋转旋柄螺母，实现了侧进水口的紧急封堵，彻底阻断海水倒灌入舱。



船用双控止回舱底阀

结构特征



虹吸式启闭器
气体密封结构，使阀杆完全放外界隔离，避免了外因故障造成启闭卡阻。

平面轴承
负载高，磨损小，摩擦系数低使其启闭灵活自如。

导向定位栓
防止阀杆旋转。

侧口应急封塞
旋转取下放入侧口，再拧紧旋柄螺母，胀开密封。

侧阀板
在自重下自然关闭有防回流倒灌功能。

弹性可伸缩顶压总成
与阀杆联动，对侧阀板提供轴肋密封力。

阀体
泥浆舱用舱底阀，阀体底部为锥形。

锥型底阀瓣
双向密封阀瓣、阀瓣上有新型密封材料，提高密封性能。